

Introduction au Lean Six Sigma



Michel Farmer, conseiller directeur
E3 Services Conseils Inc.

29 novembre 2011

Contenu de la présentation

- 1. Qu'est-ce que le *Lean* et le *Six Sigma* ?
- 2. La démarche
- 3. Le secteur de la santé et les services financiers
- 4. Le Lean Six Sigma et les projets technologiques



Qu'est-ce le Lean et le Six Sigma?

Les points en commun...

- Une méthodologie
- Un programme mène vers un changement culturel
- Philosophie de gestion
 - Quête sans cesse vers l'amélioration
 - Pourvoir du changement donné aux employés
 - Voix du client
- Origines
 - Secteur de transformation et de distribution
 - Progression vers l'administration et les services

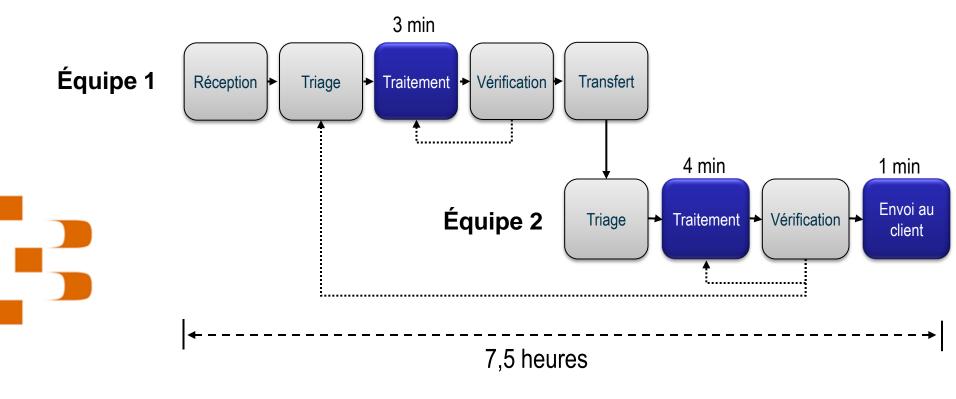


Qu'est-ce le Lean et le Six Sigma ? Les différences ...



Pourquoi un processus souffre-t-il?

... première réponse :



Efficience du processus : $\frac{8 \text{ minutes}}{7,5 \text{ heures}} = 1,7 \%$

Le Lean vise l'élimination des gaspillages

c'est-à-dire : toute activité qui ...

N'a pas de valeur <u>aux yeux</u> du client.

Ne transforme pas le produit ou service.

Doit être refaite.

Mura Muri Irrégularités Excès

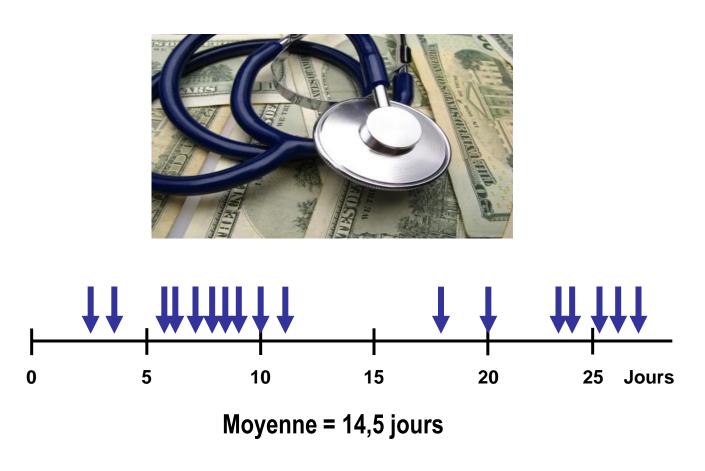
Muda

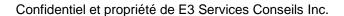
Gaspillages



Pourquoi un processus souffre-t-il?

... deuxième réponse :



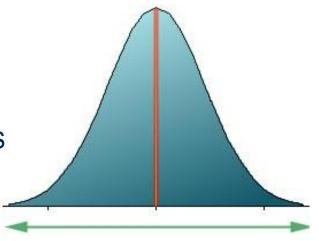


Le Six Sigma vise à minimiser la variation

c'est-à-dire : toute ...

 Disparité entre les résultats obtenus d'un même produit ou d'une même activité

 Source de variation imprégnée au système de gestion et au processus



« Le client ressent la variation, pas la moyenne. »

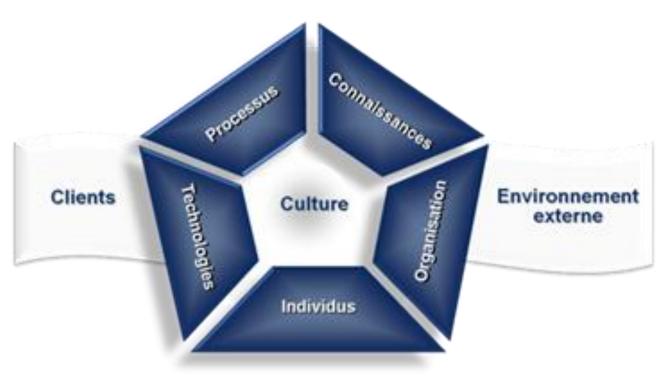
Georges Eckes, CEO Eckes & Associates, Inc.



D'où provient la variation ?

$$Y = f(x)$$

Le <u>résultat</u> est une fonction des <u>variables</u>





Une performance de 6 sigma :

Votre entreprise exécute 1000 transactions par jour:

À 3 sigma (93%): 70 défauts par jour.

À 4 sigma (99,3%) : 6 défauts par jour.

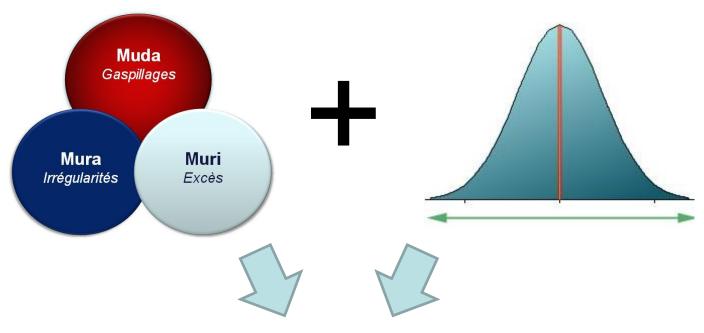
À 5 sigma (99,97%) : 1 défaut aux 5 jours.

À 6 sigma (99,9996%) : 1 défaut par année.



La réalité ...

Pourquoi un processus souffre-t-il?



Création du Lean Six Sigma

Philosophie, méthodologie, outils



Définir

Mesurer

Analyser

Innover

Contrôler

Objectif de la phase :

• Définir la problématique à résoudre en termes de coûts, de délai ou de qualité.

Cas: Énoncé du problème

Les demandes de virement de nos clients « grande entreprise » sont traitées en moyenne en 1h 47 min.

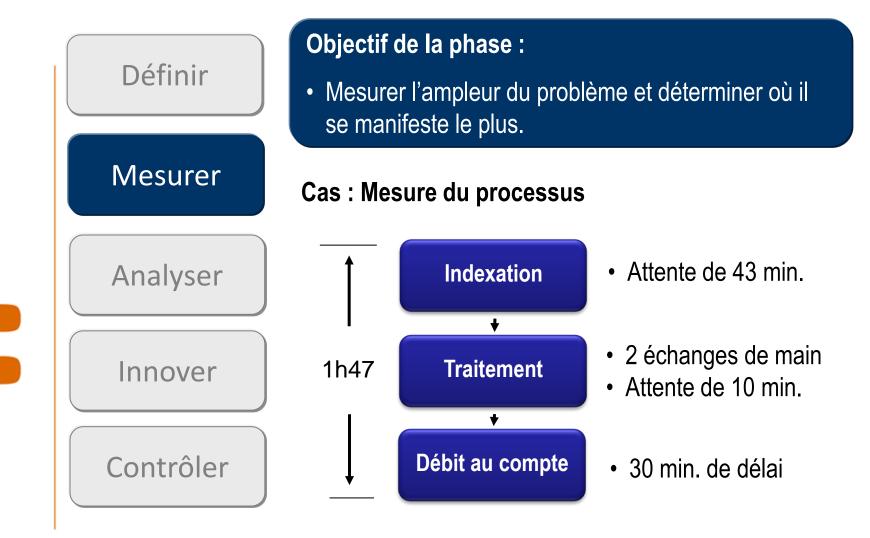
Plus de 50% sont traitées en plus de 60 minutes.

Le client démontre de l'insatisfaction en faisant des suivis après 60 minutes d'attente.

Objectif:

Réduire le délai de traitement de 50%.





Définir

Mesurer

Analyser

Innover

Contrôler

Objectif de la phase :

Identifier et valider les causes fondamentales

Cas: Les causes

- Fax et imprimante éloignés
- Début du traitement vers 10 am
- Tâches morcelées, sans réelle différence dans le niveau d'expertise – à 42 pas de distance
- Moyenne de 50 dossiers en cours
- Débits au compte empilés, gardés pour plus tard



Définir

Mesurer

Analyser

Innover

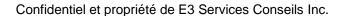
Contrôler

Objectif de la phase :

• Sélectionne les solutions les plus appropriées.

Cas: Les solutions

- Ré-aménagement du secteur
- Réorganisation du travail
- Polyvalence des employés
- Redéfinition des accès à l'information.



Définir Mesurer Analyser Innover Contrôler

Objectif de la phase :

Assurer le maintien des gains

Cas : Gestion visuelle et indicateurs de performance

- Mesures de performance
- Kanban sur la file d'attente
- Travail standard

Résultats:

1h47 min < 40 min

Pourquoi le secteur financier s'y intéresse?

- Volume transactionnel très élevé
- Sommes importantes
- Coûts de la non-qualité
- Pression sur la rapidité du service
- Croissance par acquisition











Pourquoi le réseau de la santé s'y intéresse?

- Volume grandissant
- Longue attentes
- Coûts élevés
- Contexte organisationnel difficile (ex: stress)
- Impacts élevés d'une erreur
- Problématique d'espace

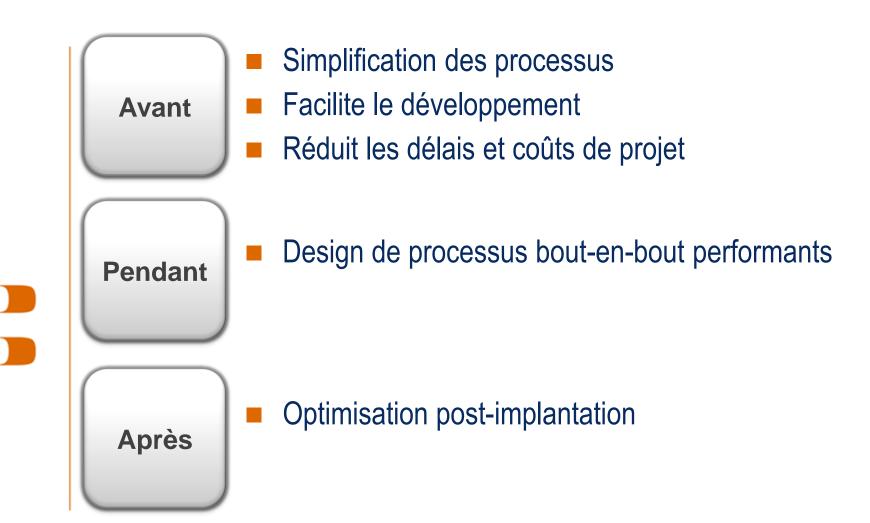








Intégration du Lean Six Sigma aux projets TI



Conclusion

- Lean Six Sigma est une philosophie de gestion
 - Amélioration sans fin...
 - Focus sur les gaspillages et la variation
- Le DMAIC est le moteur de l'approche
- Applicable dans <u>tous</u> les types de processus
 - Adaptation conce t des outils.







Michel Farmer
Conseiller directeur, E3 Services Conseils
michel.farmer@e3sc.com